

UN MONDE DE PROTECTION

REVETEMENTS RENFORCES DE POINTE ARC POUR LE METAL ET LE BETON





Revêtements renforcés de pointe ARC

La technologie de demain utilisée aujourd'hui

Depuis plus de 125 ans, A.W. Chesterton Company fournit à ses clients industriels des produits et des solutions qui ont une influence positive sur la productivité et la performance.

Notre mission est d'aider vos usines à atteindre leurs objectifs de fiabilité, de productivité et de conformité réglementaire.

Permettez-nous de vous montrer comment nous pouvons apporter des améliorations dans ces domaines, ainsi que d'autres, à l'aide de nos revêtements renforcés de pointe ARC.









UN MONDE DE

PROTECTION

Notre mission est de nous concentrer sur l'amélioration du succès de nos clients

Chesterton® protège des structures et des équipements critiques grâce à la technologie des revêtements renforcés de pointe ARC depuis plus de 25 ans. Les matériaux composites ARC sont conçus scientifiquement pour protéger le métal et le béton de l'endommagement et des problèmes coûteux associés à l'abrasion, l'érosion, la corrosion, l'attaque chimique et la corrosion atmosphérique.





En apprenant à connaître vos besoins et vos facteurs critiques de succès, nous pouvons vous offrir la meilleure solution, qui passe par :

- l'analyse du site;
- la validation par l'essai des produits ;
- le développement de propositions ;
- la mise en œuvre de l'application ;
- la documentation du projet;
- la vérification.



SOLUTIONS CONTRE L'ABRAS

L'abrasion et l'érosion peuvent attaquer les résultats de votre usine



Notre gamme de revêtements de resurfaçage à couche mince d'excellente tenue s'appuie sur des résines époxy et uréthane, à teneur en solides de 100 %, renforcées de particules de céramique pour la résistance aux conditions érosives et abrasives.

Limite l'influence de l'usure abrasive sur vos équipements en améliorant leurs surfaces par l'ajout de composites renforcés de pointe.

- Reconstruit les équipements usés, réduisant ainsi la consommation de pièces de rechange.
- Prolonge le temps moyen entre déposes (MTBR) sur les équipements neufs et existants.
- Accroît l'efficacité opérationnelle.
- Réduit les coûts du cycle de vie dans la durée.
- Maintient la valeur de vos biens.

Les composants en alliage résistant à l'usure sont difficiles et coûteux à réparer.

Les revêtements composites renforcés de pointe ARC peuvent accroître le MTBR et l'efficacité opérationnelle des équipements pour une fraction des coûts de remplacement et sont faciles à réparer.





ION ET L'EROSION

Les **tuiles en céramique** sont susceptibles de se casser sous un impact, ce qui entraîne le délaminage des tuiles voisines.

Les revêtements composites renforcés de pointe ARC monolithiques associent la résistance à l'usure des tuiles en céramique aux propriétés ductiles des polymères, offrant ainsi une fiabilité et une résistance à l'usure améliorées.









L'efficacité des revêtements en caoutchouc est généralement réduite par la défaillance de la colle aux jointures, qui peut engendrer un délaminage catastrophique.

Les revêtements composites renforcés de pointe ARC sont appliqués en couche continue et bénéficient de la ductilité des matériaux polymères et de la résistance à l'usure des céramiques.

Les réparations des recouvrements de soudure peuvent induire une contrainte de fatigue augmentant le risque de fissuration, ainsi qu'une corrosion accélérée.

Les revêtements composites renforcés de pointe ARC sont source de résistance à l'usure et éliminent la contrainte de fatigue due à la chaleur.





SOLUTIONS CONTRE L'ATTAQU



L'attaque chimique et la corrosion peuvent couler la rentabilité de votre usine

Les revêtements composites renforcés de pointe ARC sont formulés pour résister aux conditions d'attaque chimique et de corrosion les plus agressives des industries des procédés. Si votre usine est soumise à l'action de gaz de condensation à haute température ou à l'immersion dans des produits chimiques agressifs, notre gamme complète de revêtements résistants à la perméation, à teneur en solides de 100 % sera à la hauteur.

Réduisez les dommages portés à votre matériel de traitement et à vos structures par la corrosion et l'attaque chimique dues :

- à l'exposition à des gaz corrosifs, qu'ils soient secs, à haute température ou de condensation ;
- a des différentiels de coefficient de dilatation thermique ;
- au choc thermique;
- à la contrainte mécanique.





E CHIMIQUE ET LA CORROSION







Empêchez l'attaque des produits chimiques corrosifs avec des revêtements résistant aux expositions associées :

- aux gradients de température élevés produisant de grandes forces de perméation;
- à des niveaux de pH variables du fait de l'exposition à des produits acides et basiques ;
- aux solutions d'électrolyte à forte conductivité;
- aux solvants plastifiants.





METHODE DES SOLUTIONS CO

Nous vous offrons plus que nos produits

Chesterton a la conviction que la solution commence avec la compréhension du problème, suivie de la proposition d'une solution s'appuyant sur la meilleure technologie disponible, associée au niveau de connaissance et de service garantissant le succès.



Evaluation et analyse de la cause initiale Evaluation et analyse pour comprendre la cause initiale du problème afin de faciliter la sélection du produit.



Notre n solution



Assistance d'un expert sur site
Assistance technique certifiée NACE disponible
sur site pour s'assurer que les projets sont
conformes au cahier des charges.



MPLETES



Recommandations de produit

Les essais et la qualification des produits par rapport aux normes de l'industrie garantissent que les bons produits vous sont recommandés.



néthode des is complètes



Capacités d'application

Installation par des entreprises certifiées par l'usine utilisant du matériel et des procédures validés.



SOLUTIONS A L'ECHELLE MON

Que vous soyez au coin de la rue ou à l'autre bout du monde, nous y sommes aussi

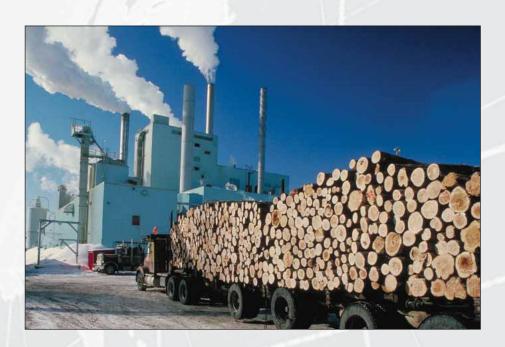


Notre réseau mondial complet de spécialistes des ventes est assisté de distributeurs autorisés locaux, de responsables produit sur le terrain, de bureaux d'études en usine et d'applicateurs certifiés.

Nous pouvons répondre à vos besoins quels que soient l'emplacement, l'envergure ou la difficulté de l'application.







DIALE, SERVICE LOCAL



- Traitement du pétrole
- Biocarburants
- Industrie maritime/offshore

- Eau/eaux usées
- Traitement des minerais
- Production d'électricité
- Exploitation minière





- Traitement chimique
- Industrie papetière
- Production d'acier
- Institutions





SOLUTIONS A L'ECHELLE MONDIALE, SERVICE LOCAL

Depuis sa fondation en 1884, A.W. Chesterton Company a su répondre avec succès aux besoins critiques de sa clientèle très diverse. Aujourd'hui, comme toujours, nos clients comptent sur les solutions Chesterton pour accroître la fiabilité de leur matériel, optimiser leur consommation d'énergie et leur fournir un support et un service technique local où qu'ils se trouvent dans le monde.

Voici les capacités de Chesterton à l'échelle mondiale :

- Un support technique aux usines dans plus de 100 pays
- Des usines de fabrication dans le monde entier
- Plus de 500 bureaux de vente et centres de service dans le monde entier
- Plus de 1 200 spécialistes et techniciens de service locaux qualifiés

Visitez notre site Web: www.chesterton.com

Les certificats ISO de Chesterton sont disponibles sur le site www.chesterton.com/corporate/iso



Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales.

A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITE MARCHANDE ET D'ADEQUATION A DES UTILISATIONS OU FINALITES SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE EST LIMITEE EST LIMITES EST



DISTRIBUE PAR:

860 Salem Street Groveland, MA 01834 USA Téléphone : 781-438-7000 Télécopieur : 978-469-6528 www.chesterton.com